

**COPIA  
AUTORIZZATA**

**M MOODY**  
INTERNATIONAL

Registrazione No.: **0413114**

Si attesta che  
il Sistema di Gestione per la Qualità di

**Power Point**  
ELETTRONICA DI POTENZA

**Power Point snc di Salvatore Pagano e C.**

con sede legale ed operativa in:

**Via Trento n. 90 – 20036 Meda (MB)/Italia**

è conforme alla norma

**UNI EN ISO 9001:2000**

per il seguente campo di applicazione (EA 29a)

**Commercializzazione all'ingrosso di strumentazione  
elettronica, componenti elettrici ed elettronici.**

Riferirsi al Manuale della Qualità per i dettagli relativi alle esclusioni della Norma ISO 9001:2000

Prima Emissione  
09 febbraio 2005

Rinnovo  
28 gennaio 2008

Scadenza  
27 gennaio 2011

Modifica in data 12/02/2009 per variazione sede legale ed operativa.

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale ed al riesame completo del Sistema di Gestione per la Qualità entro il **13/12/2010**.

**SINCERT**  
ACCREDITAMENTO ORGANISMI DI CERTIFICAZIONE E ISPEZIONE

SGQ N° 044 A

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS e ISP  
e di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, e PRD  
Signatory of EA MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, Product Personnel and Inspection  
and of IAF MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, and Product

Amministratore unico

Moody International Certification srl  
Via Abruzzo, 6 24044 Dalmine (BG)